

Produktionsmittelübersicht Havlat GmbH	Bearbeitungsmaße		
	X	Y	Z

Bohrwerke:			
- CNC-Bohrwerk Colgar FRAL 401; Werkstückgewicht bis 45 t CNC-Rundtisch CNC-Rundtisch Plattenfeld max. Verfahrswege			Tischgrößen 3500 x 3000 2500 x 2000 8000 x 4000 18.000 x 4500
- ALESA MONTI Bohrwerk AT 127 (Höhe 3000); Werkstückgewicht bis 22 t			Tischgrößen 2000 x 2000
- ALESA MONTI Bohrwerk AT 127 (Höhe 2500); Werkstückgewicht bis 22 t			Tischgrößen 2000 x 2000
- ALESA MONTI Bohrwerk MAF 45 TG (Höhe 1500); Werkstückgewicht bis 4 t			Tischgrößen 1100 x 1300

Frästechnik:			
- Waldrich Siegen µPM – Hochgenauigkeits-Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler	2000	1250	1400
- CNC Fünfachs-Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMC 210 FD mit Palettenwechsler	1800	2100	1250
- CNC Fünfachs-Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMC 200 U mit Palettenwechsler	1800	2000	1100
- CNC Fünfachs-Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMC 200 FD mit Palettenwechsler und angetriebenem Rundtisch für Drehbearbeitung	1800	2000	1100
- CNC Fünfachs-Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMU 160 FD mit angetriebenem Rundtisch für Drehbearbeitung	1600	1250	1000
- CNC Fünfachs-Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMU 125 FD mit angetriebenem Rundtisch für Drehbearbeitung	1250	1000	1000
- Starrag Heckert CNC Fünfachs-Bearbeitungszentrum STC 1000	1700	1600	1950
- Starrag Heckert CNC Fünfachs-Bearbeitungszentrum LX 251 zur Herstellung von Turbinen- und Verdichterschaufeln bis zu einer Länge von		1200	
- Starrag Heckert CNC Fünfachs-Bearbeitungszentrum LX 151 (2 Stück) zur Herstellung von Turbinen- und Verdichterschaufeln bis zu einer Länge von		750	
- Starrag Heckert CNC Fünfachs-Bearbeitungszentrum LX 051 (2 Stück) zur Herstellung von Turbinen- und Verdichterschaufeln bis zu einer Länge von		450	
- Starrag Heckert CNC Fünfachs-Bearbeitungszentrum SX 051 (3 Stück) zur Herstellung von Turbinen- und Verdichterschaufeln bis zu einer Länge von		450	
- CNC Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMF 250 linear	2500	920	820
- CNC Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMC 100 V 18.000 Spindel	1000	800	600
- CNC Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMC 100 V 18.000 Spindel	1000	800	600
- CNC Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMC 100 V 18.000 Spindel	1000	800	600
- CNC Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMC 100U duoblock 8.000 Getriebespindel	1000	1000	1000
- CNC Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMC 70 V 18.000 Spindel	700	550	500
- CNC Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMC 70 V 15.000 Spindel	700	550	500
- CNC Fünfachs-Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMU 70 eVo 18.000 Spindel	750	600	520
- CNC Fünfachs-Bearbeitungszentrum Ultrasonic 20	200	200	280
- CNC Fünfachs-Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMU 50 eVo (6 Stück)	500	450	400
- CNC Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMU 80 P duoBlock mit CNC Rundtisch und automatischem Schwenkkopf 18.000 Spindel	800	700	600

- CNC Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMU 80 P mit CNC Rundtisch und automatischem Schwenkkopf	800	700	600
- CNC Fünfachs-Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMU 80P	800	700	600
- CNC Fünfachs-Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMC 80 U mit Palettenwechsler	800	700	600
- CNC Fünfachs-Bearbeitungszentrum DECKEL - MAHO DMC 60 U mit Palettenwechsler	600	700	550
- CNC Horizontal-Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler DECKEL - MAHO DMC 60 H mit 15.000 Spindel	600	560	560
- CNC Bearbeitungszentrum Fa. SW BA S 03-12	600	400	400
- CNC Fräsmaschine Fehlmann Picomax P 100 XL mit A-Achse	2100	435	590
- CNC Fünfachs-Fräsmaschine Fehlmann Picomax P 95	800	500	610
- CNC Fünfachs-Fräsmaschine Fehlmann Picomax P 90 M	705	425	610
- CNC Fünfachs-Fräsmaschine Fehlmann Picomax P 60 M (8 Stück)	500	350	610
- Präzisionsfräsmaschine Fehlmann Picomax 51 - DC	450	260	450
- CNC Präzisionsfräsmaschine Fehlmann Picomax 54 Top (2 Stück)	500	250	480
- Tieflochbohrmaschine Willy Degen – Bohrdurchmesser 4-25 mm und 1000 mm tief und Tischgröße 1100 x 650 mm	750	400	600
- CNC Fräsen DECKEL - MAHO DMU 50 mit angetriebenen Rundtisch	500	450	400
- NC Fräsen DECKEL - MAHO DMU 50 M mit Universaltisch	500	400	400
- NC Fräsmaschine DECKEL FP 1	290	150	330
- Mikromat Koordinatenbohr- und Fräsmaschine BKOE	400	250	420

Drehtechnik - Karusselldrehmaschinen:	
- CNC-Karusselldrehmaschine Procast VBM 40/52; Werkstückgewicht bis 40 t	Ø 5200 x 3000
Planscheibe	4000
- CNC-Karusselldrehmaschine Procast VBM 22/25; Werkstückgewicht bis 20 t	Ø 2500 x 2000
Planscheibe	2200
- CNC Karusselldrehmaschine Procast NTM 14/16; Werkstückgewicht bis 15 t	Ø 1600
Planscheibe	1400

Drehtechnik:		
- CNC-Dreh-Fräszentrum Gildemeister TWIN 500 / GMX 500	(2 Stück)	Ø 610 x 1870
- CNC Vertikal-Drehmaschine IMT VL 50	(2 Stück)	Ø 1200 x 750
- CNC Vertikal-Drehmaschine IMT VL 32		Ø 730 x 650
- CNC Langdrehautomat CITIZEN Cincom M316-V		Ø 16
- CNC Langdrehautomat CITIZEN Cincom M332-V		Ø 32
- CNC Langdrehautomat CITIZEN Cincom R07-VI		Ø 7
- CNC Drehmaschine BOEHRINGER DUS 560		Ø 570 x 1000
- CNC Drehmaschine BOEHRINGER DUS 560 ti		Ø 570 x 1000
- CNC Drehmaschine BOEHRINGER DUS 800 ti		Ø 820 x 2000
- CNC Drehmaschine Gildemeister NEF 400		Ø 350 x 700
- Universaldrehmaschine Gildemeister NEF 320		Ø 320 x 750

Schleiftechnik:				
- Vertikales Schleifzentrum Kehren Ri 16-4; Tischbelastung bis 5 t Bearbeitungsmaße		Ø 1700 x 1100		
- CNC Rundschleifmaschine WEMA Glauchau SBZ 6-L 1400/680	(2 Stück)	Ø 800 x 1400		
- CNC Rundschleifmaschine Kellenberger Kel-Varia (Universalrundscheifen mit Unrund-, Polygon- und Gewindeschleifen)		Ø 500 x 1500		
- CNC Rundschleifmaschine Kellenberger Kel-Vista UR 175 x 1000	(2 Stück)	Ø 350 x 1000		
- CNC Koordinatenschleifmaschine Mikromat 4 S	max. Spannfläche	500	400	---
	Oszillierhublänge 120, max. Bearbeitungsweg	500	300	410
- CNC Präzisionsflach- und Profilschleifmaschine JUNG C 740 C		880	510	380
- Präzisionsflachschleifmaschine JUNG JF 525		600	200	300
- Präzisionsflach- und Profilschleifmaschine JUNG JF 520		600	200	300
- Präzisionsflachschleifmaschine "Elb"		1600	450	450
- Doppelrundtisch Flachschleifmaschine "Kehren"		Ø 700		
- SUNNEN-Kreuzschleifmaschine ML-3500		Ø 1,5 - 165 Hublänge 6,0 - 170		

Erodiertechnik:				
- CNC Senkerodiermaschine AGIE Integral 3	max. Werkstückabmessung	1050	900	350
	max. Bearbeitungsweg	500	350	500
- CNC Drahtschneidemaschine AGIE Evolution 2 SF	(2 Stück)			
	max. Werkstückabmessung	750	550	250
	max. Bearbeitungsweg	350	250	255
- CNC Drahtschneidemaschine AGIE AC CLASSIC V3	max. Werkstückabmessung	1050	650	420
	max. Bearbeitungsweg	500	350	426

Sägetechnik:		
- KASTO TWIN AE 4	(3 Stück)	Schnittbereich bis 400 mm
- KASTO Vertical	(2 Stück)	Schnitthöhe bis 600 mm
- weitere Bandsägeautomaten		

Messtechnik:			
- CNC 3D Messmaschine ZEISS Prismo 10 VAST	1600	2400	1000
- CNC 3D Messmaschine ZEISS Prismo 7 VAST (mit Blade Pro für Turbinenschaufeln)	900	1200	650
- CNC 3D Messmaschine ZEISS C 700	600	400	400
- CNC 3D Messmaschine Mitutoyo Euro Strato	905	1605	605
- CNC 3D Messmaschine Mitutoyo Crysta Apex	905	1605	805
- CNC 3D Messmaschine Mitutoyo Hiper Quick Vision 302P1L-C			
- Koordinatenmessgerät Zeiss Scan Max			
- Materialanalyse Spectrotest			
- Magnetpulverprüfung			
- 3D Messmikroskop VISION 5-D			
- ZETT MESS 3D-Koordinaten-Messmaschine AML 20/16 Anreißen und Messen auf 4 Hundertstel Genauigkeit			